



A

B

C

D

E

GP

Codice Code Bezeichnung	Catena tipo Chain type Kettentyp	Forma Shape Form	Dimensioni - <i>Dimensions</i> - Abmessungen mm																	Carico min. di rottura <i>min. breaking force</i> Mindestbruchlast kN*	Massa Mass Masse
			t	a	(GP) a	b	c	d	d ₁	e	f	g	h	i	k	m	n	p	kg ≡		
MGP 10 ⁽¹⁾	10X35 DIN 764	A	35	82	51	55	14	8.5	10	12	10	22	-	-	-	25	40	30	63	0.255	
MGP 13	13X45 DIN 764	A	45	100	64	71	18	12.5	13	15	12	27	-	-	-	30	50	35	98	0.45	
MGP 16	16X56 DIN 764	A	56	130	86	88	22	17	16	20	16	32	-	-	-	45	70	40	148	0.85	
MGP 18 A	18X63 DIN 764	A	63	140	95	99	25	17	18	20	18	35	-	-	-	50	75	40	188	1.4	
MGP 18 A2	18X63 DIN 764	A	63	125	95	99	25	17	18	20	20	36	-	-	-	42	65	40	188	1.3	
MGP 18 C	18X63 DIN 764	C	63	140	95	99	25	17	18	20	18	35	29	54	27	15/40 ⁽²⁾	75	40	188	1.4	
MGP 20	20X70 DIN 764	B	70	145	103	110	27	17	20	22	20	35	36	54	-	64	85	40	251	1.7	
MGP 22	22x86 LH / MH / DIN 22252	E	86	119	-	134	-	25	22	24	22	52	36	-	46	-	75	-	305	2.6	
MGP 23	23X80 DIN 764	D	80	164	109	126	31	21	23	25	20	40	29	54	32	65	89	50	332	2.1	
MGP 26 A	26X91 DIN 764	A	91	170	118	143	34	21	26	33	22	45	-	-	-	66	95	50	425	2.6	
MGP 26 C	26X92 MH/ DIN 22252	C	92	163	104	144	28	21	26	33	20	48	45	84	37	15/40 ⁽²⁾	80	55	425	3.2	
MGP 30	30X108 MH/ DIN 22252	C	108	196	130	168	32	26	30	36	24	54	50	100	40	15/40 ⁽²⁾	103	60	565	5.5	
MGP 34	34X126 MH / DIN 22252	C	126	222	152	194	38	32	34	41	27	60	57	88	-	82	122	70	710	8.5	

(*) Tolleranza -10% secondo i lotti di produzione;
Tolerance -10% depending on batches;
Toleranz -10% nach Charge.

(1) Il maniglione MGP10 è in acciaio legato ed interamente bonificato in tutte le classi di qualità.
The MGP10 shackle is made of alloy steel and entirely quenched in all classes.
Der Kettenbügel MGP10 wird in beiden Qualitäten 2H und 3H aus legiertem und völlig vergütetem Stahl hergestellt.

(2) misure sui lati fronte/retro;
dimensions on the front/rear side;
Abmessungen auf der Vorder-/Rückseite.

I maniglioni a gambo piatto MGP sono destinati all'impiego in trasportatori raschianti per applicazioni con materiale sfuso (es. polveri, ceneri da inceneritori). Sono costruiti con passo uguale a quello della catena con cui vengono accoppiati e possono lavorare su ruote ad impronta in ghisa sferoidale o su ruote dentate in acciaio legato. Sono costruiti in acciaio legato al CrMo/NiCrMo e bonificati integralmente nella classe 2H; in aggiunta, nelle altre classi, adottano uno speciale processo di indurimento nelle zone di contatto con la catena (tempra ad induzione). A seconda del tipo di MGP, sono adattabili alle catene DIN 764, LH o MH. I maniglioni di forma B, C, D, E adottano dei rinforzi nelle zone di scorrimento più soggette ad usura. I maniglion di collegamento tipo GP hanno un solo foro di fissaggio e lunghezza (quota a) ridotta come indicato in tabella.

MGP flat leg attachments are used for scraping conveyors for applications with bulk materials (e.g. dust, ashes from incinerators). They are manufactured with the same pitch as the chain links with which they can be coupled and can work on suitable pocket wheels of spheroidal cast iron and on toothed wheels made of alloy steel. They are made of CrMo/NiCrMo alloy steel and integrally quenched in the type 2H; additionally the other types use a special hardening process in the area of contact with the chain link (induction hardening). Depending on the type of MGP, they are suitable for DIN 764, LH or MH chains. The attachments with shapes B, C, D and E are reinforced in the sliding areas (more subject to wear). The connecting shackles type GP have a single fixing hole and reduced length (dimension a) as shown in the table.

Die Flachschaftsbefestigungen MGP werden für Kratzförderer gebraucht, mit denen Schüttgut (z.B. Pulver, Asche aus Müllverbrennungsanlagen) befördert wird. Sie werden mit derselben Teilung des Kettenglieds hergestellt, mit dem sie gepaart werden und können auf Taschenrädern aus Sphäroguss oder auf Zahnkettenrädern aus legiertem Stahl arbeiten. Sie werden aus CrMo oder NiCrMo legiertem Stahl hergestellt und vergütet für die Klasse 2H. Außerdem werden die anderen Klassen einem speziellen Härteverfahren im Kettenkontaktbereich unterworfen (Induktionshärtung). Abhängig von dem MGP-Typ können sie mit Ketten der Typen DIN 764, LH und MH verwendet werden. Die Befestigungen der Formen B, C, D und E werden in den Schleifzonen, die dem Verschleiß am meisten ausgesetzt sind, verstärkt. Die Verbindungsbefestigungen des Typs GP sind nur mit einer Befestigungsbohrung ausgestattet und sind kürzer, wie in der Tabelle gezeigt (Abmessung a) wird.